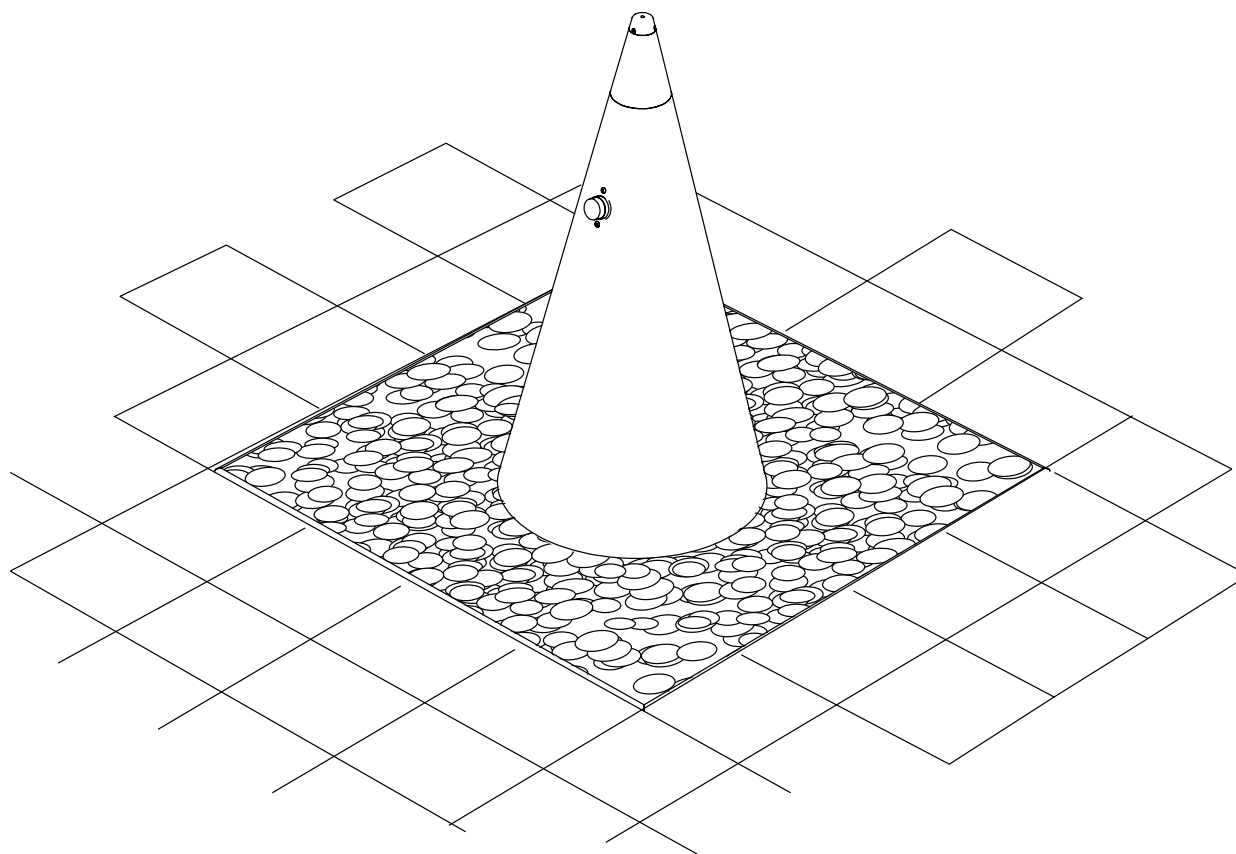


PÍTKA

montážní návod



**HYDRO
HD310**

V: 01
29.1.2019

mm
cité

1

mmcite.com

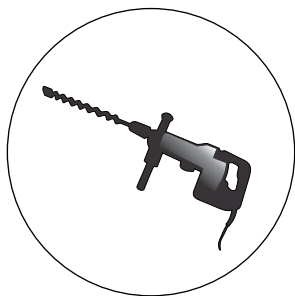
montážní kroky

1. vytvoření základu
2. příprava kotvení
3. zapojení vody a odpadu
4. zapojení škrtícího ventilu
5. kotvení
6. údržba

doporučený počet
montážníků



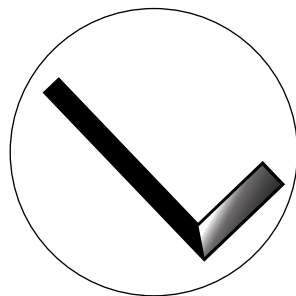
vrtací kladivo



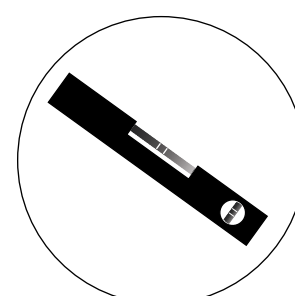
aku vrtačka



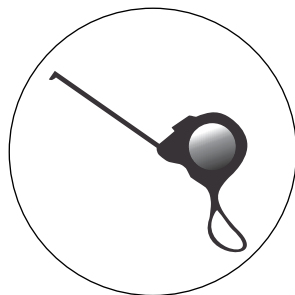
úhelník



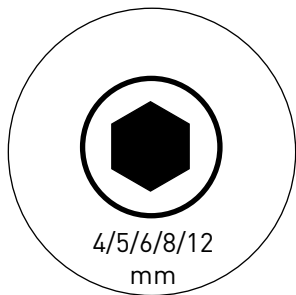
vodováha



metr



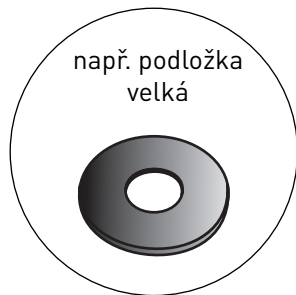
imbus



stranový klíč

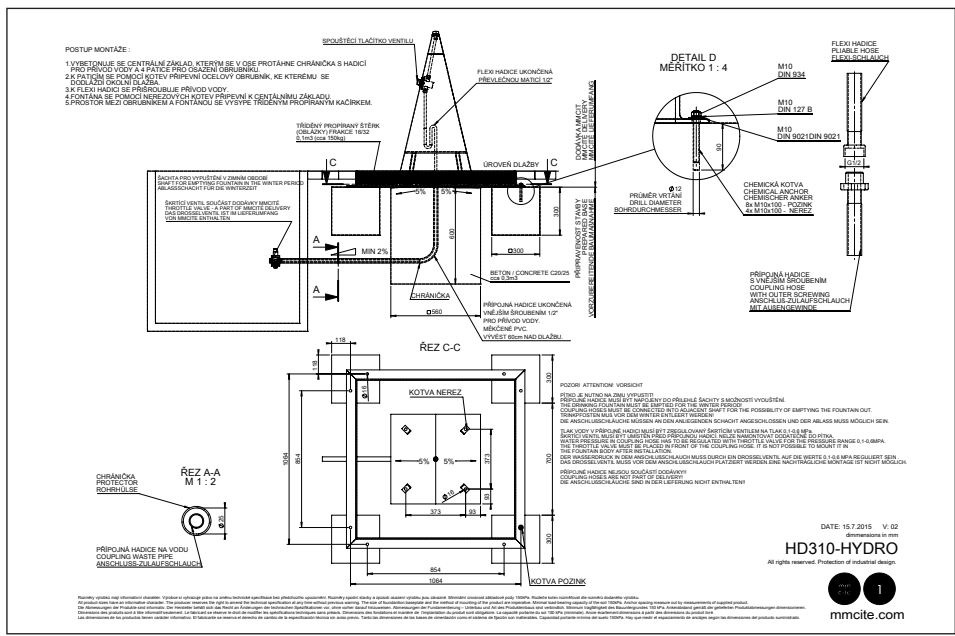


nivelační podložky



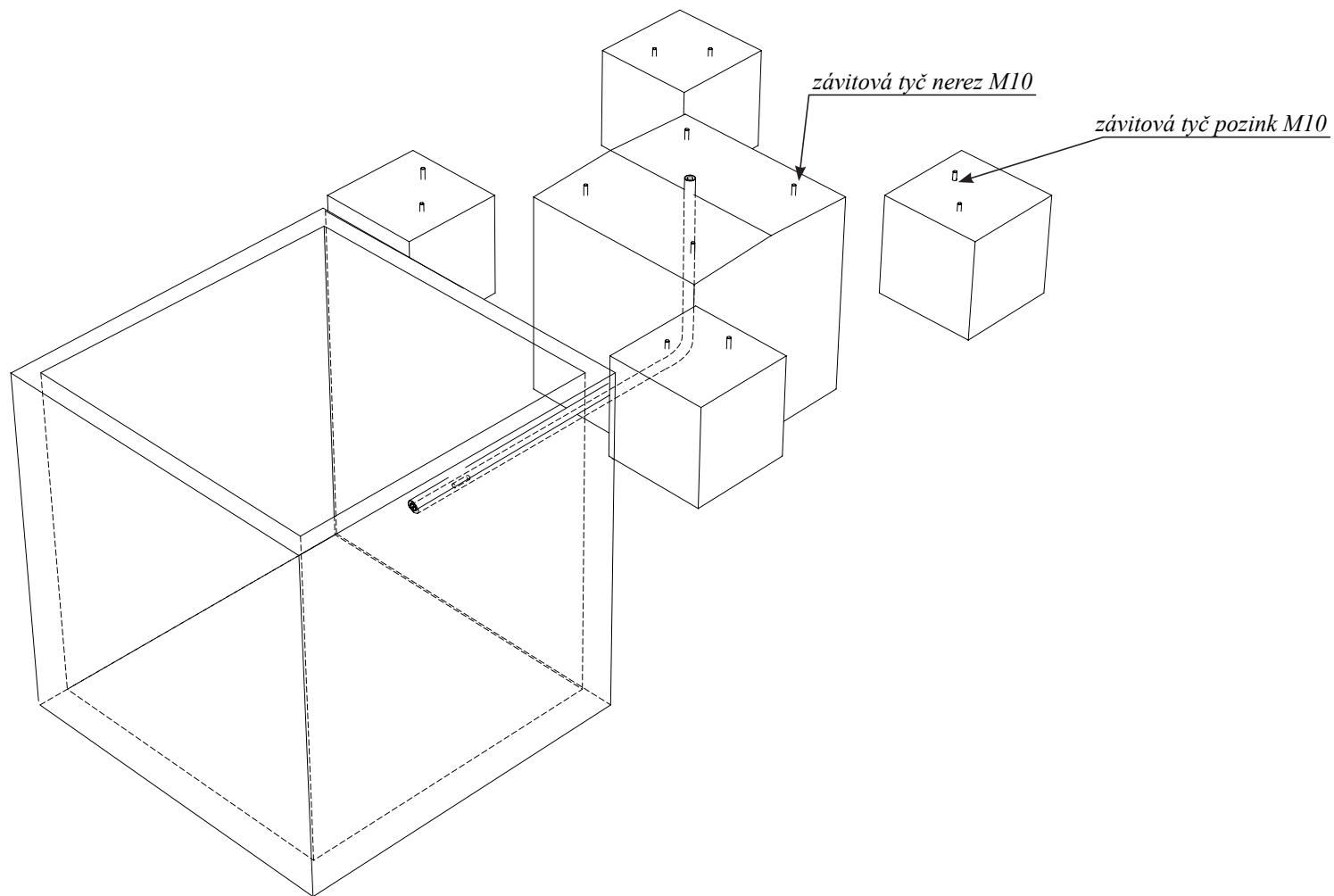
1 ! Varování - zaměření a kotvení (vzdálenosti, úhly a vodorovnost) musí být mimořádně přesné ! (viz. výkres kotvení)

Tento náčrtek je pouze ilustrativní
více technických podrobností je nutno vyčíst z výkresů kotvení, které
jsou k dispozici na stránkách www.mmcite.com



2

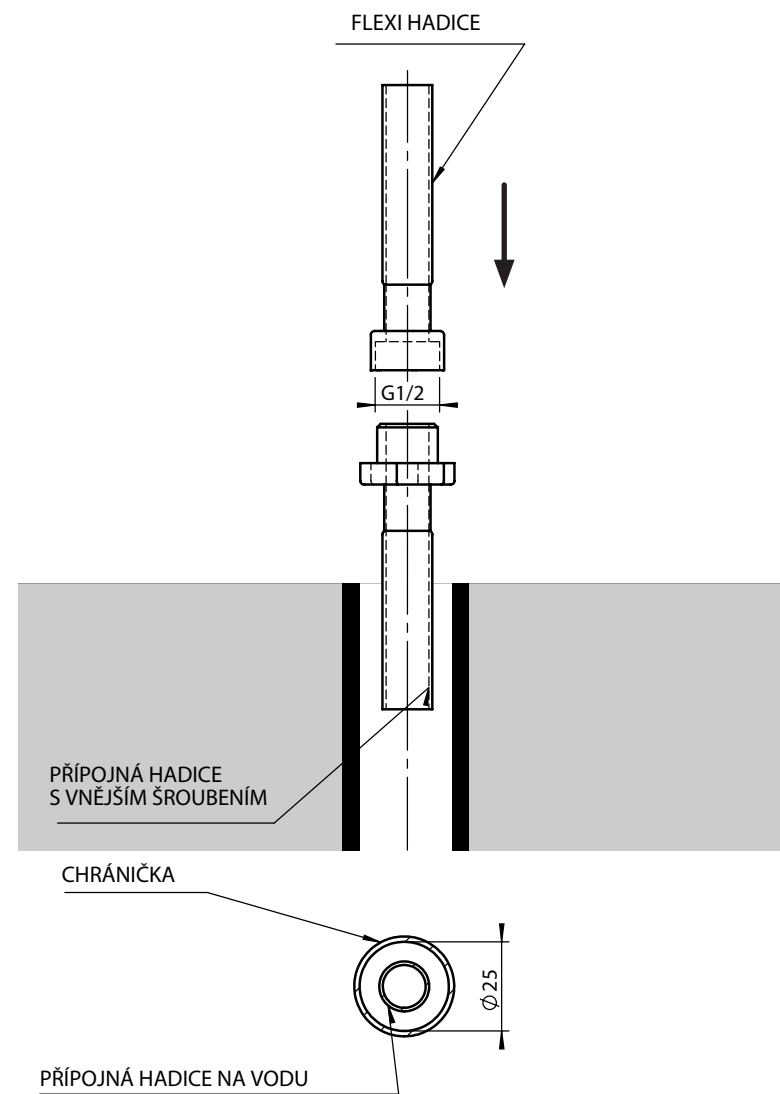
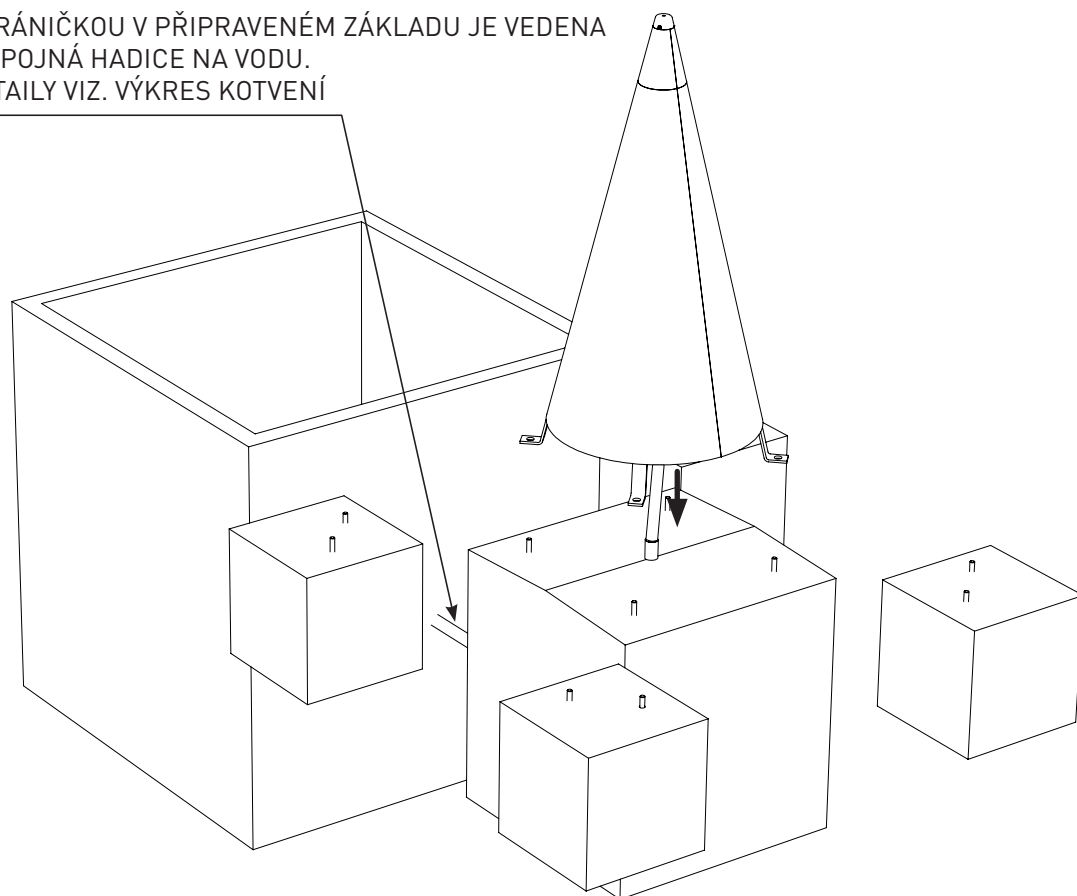
ZKONTROLUJ SPRÁVNOST PŘIPRAVENÉHO ZÁKLADU, ŠACHTU A PŘÍPOJNÉ HADICE DLE VÝKRESU KOTVENÍ.



3

PŘED UKOTVENÍM ZAŘÍZENÍ JE NUTNÉ NEJPRVE PŘIPOJIT FLEXI HADICI NA VODU NA PŘÍPOJNOU HADICI UMÍSTĚNOU UVNITŘ ZÁKLADU.
PŘÍPOJNÁ HADICE JE PŘEDEM PŘIPRAVENA DLE VÝKRESU KOTVENÍ.

CHRÁNIČKOU V PŘIPRAVENÉM ZÁKLADU JE VEDENA PŘÍPOJNÁ HADICE NA VODU.
DETAILY VIZ. VÝKRES KOTVENÍ

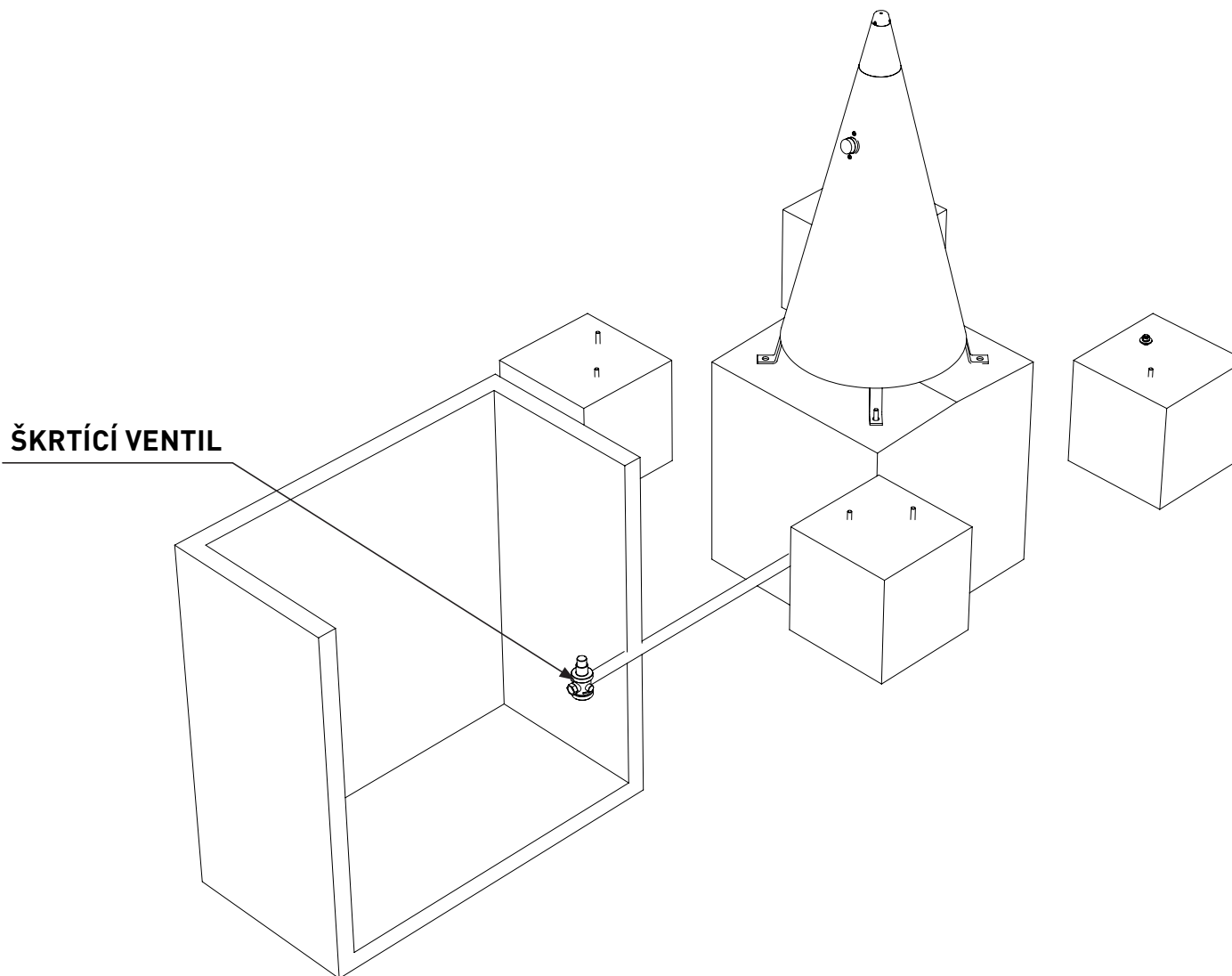


! PŘÍPOJNÁ HADICE NENÍ SOUČÁSTÍ DODÁVKY !

4

zapojení škrtícího ventilu

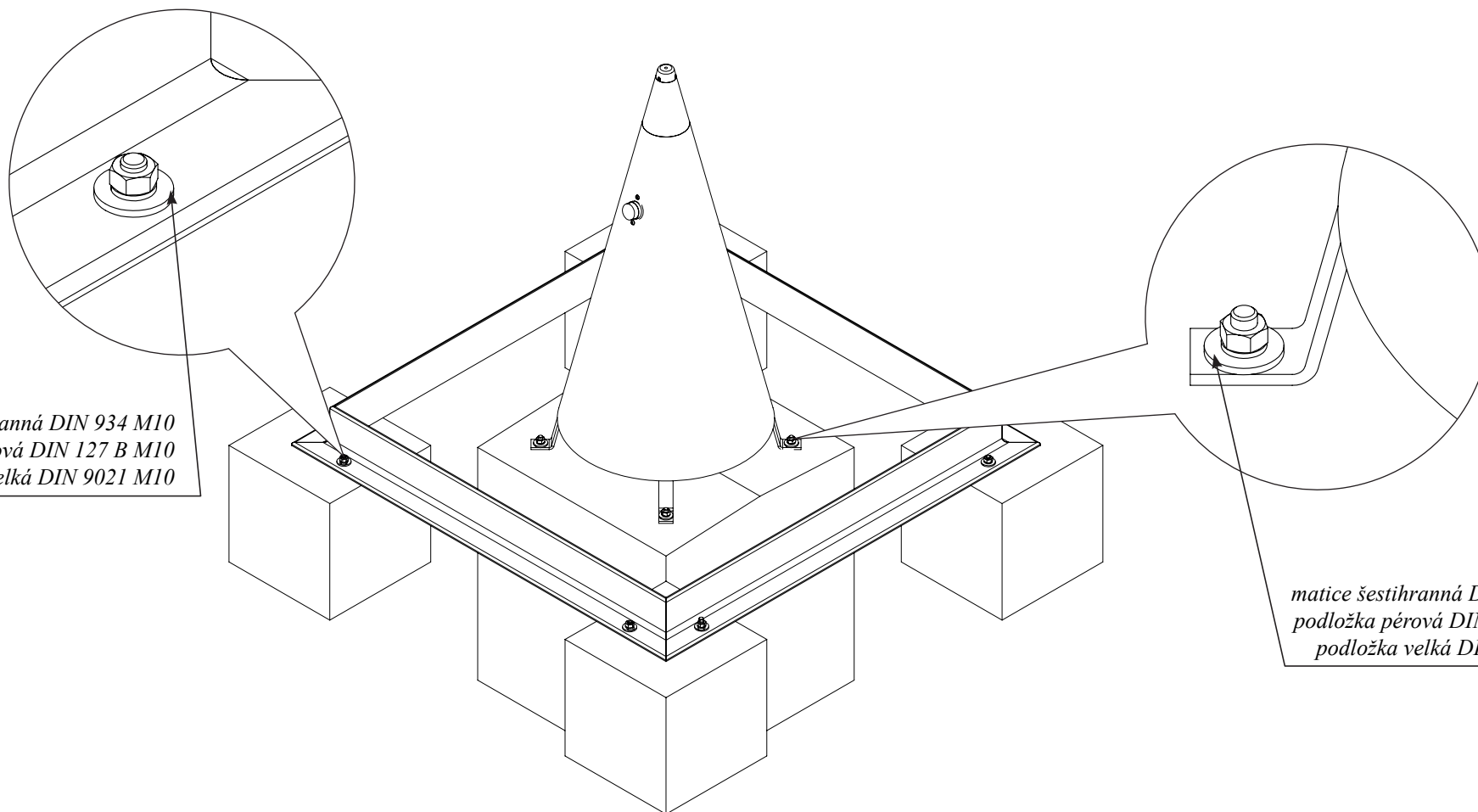
TLAK VODY V PŘÍPOJNÉ HADICI MUSÍ BÝT ZREGULOVANÝ ŠKRTÍCÍM VENTILEM NA TLAK 0,1-0,6 MPA.
ŠKRTÍCÍ VENTIL MUSÍ BÝT UMÍSTĚN PŘED PŘÍPOJNOU HADICÍ.
NELZE NAMONTOVAT DODATEČNĚ DO PÍTKA.



! ŠKRTÍCÍ VENTIL JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY !

5

ZKONTROLUJ SVISLOST. PRO VYROVNÁNÍ POUŽIJ NIVELAČNÍ PODLOŽKY.



*matice šestihranná DIN 934 M10
podložka pérová DIN 127 B M10
podložka velká DIN 9021 M10*

*matice šestihranná DIN 934 M10
podložka pérová DIN 127 B M10
podložka velká DIN 9021 M10*

INSTALACE:

Kotvení: kotvení pod dlažbu nebo do ztuhlého terénu do betonového základu pomocí kotevního dílu

Všechny prvky městského mobiliáře musí být řádně ukotveny podle podkladů výrobce, v opačném případě hrozí při neopatrném užívání převrnutí výrobku, za jehož následky nenese výrobce žádnou odpovědnost.

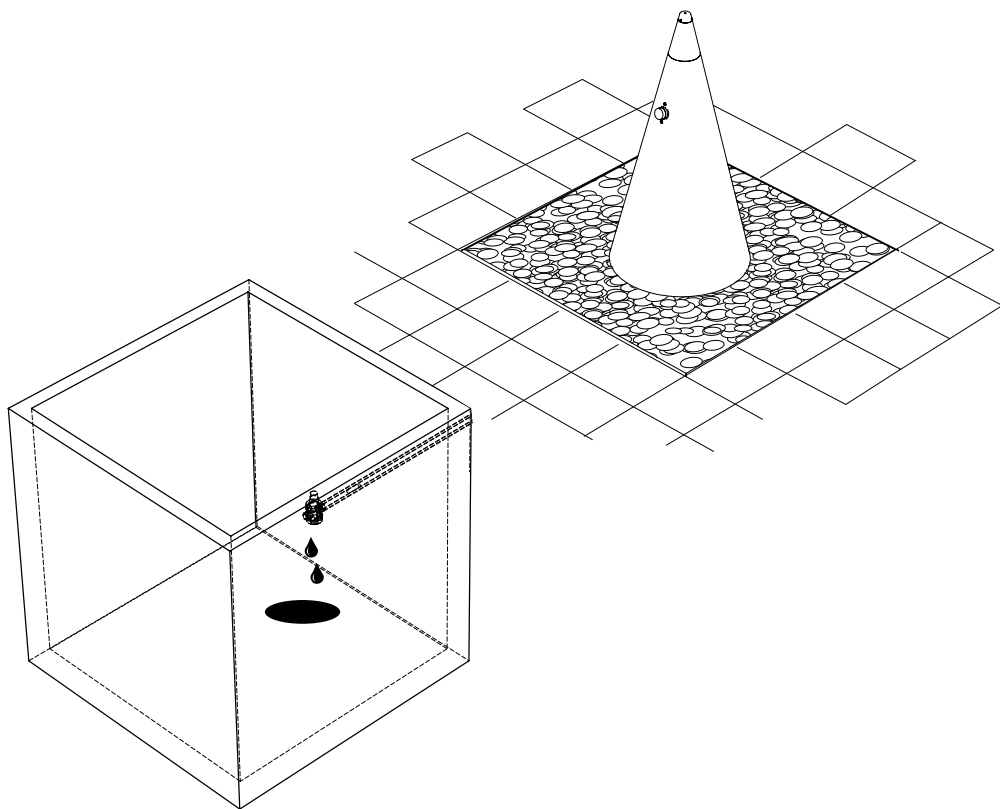
Technické údaje: Pítko je osazeno tlačítkovým samouzavíracím ventilem TR30. Před tímto ventilem doporučujeme nainstalovat redukční ventil a filtr (tyto komponenty společně s instalačními hadicemi nejsou součástí balení). K odvodu přebytečné vody slouží odpadní hadice (není součástí balení).

Doporučené parametry redukčního ventilu: maximální vstupní tlak: 0,1 ÷ 2,5 MPa; výstupní tlak: 0,1 ÷ 0,6 MPa; přednastaven na 0,3 MPa

Připojení (vnitřní závity, šroubení): zakončení flexibilní hadicí s vnitřním závitem G 1/2"

Přepad: odpadní hadice DN32

Připojení manometru (vnitřní závit): G 1/4"

**!POZOR!**

PÍTKO JE NUTNO NA ZIMU VYPUSTIT NEBO POKLESNE-LI TEPLOTA
POD +5 °C
PŘÍPOJNÉ HADICE MUSÍ BÝT NAPOJENY DO PŘÍLEHLÉ
ŠACHTY S MOŽNOSTÍ VYUŠTĚNÍ.

OBECNĚ PLATNÁ PRAVIDLA PRO PRAVIDELNÉ KONTROLY:

K zachování estetických a užitných vlastností a zamezení předčasného znehodnocení výrobku je nutná pravidelná a pečlivá kontrola a údržba mobiliáře. Obvyklý a doporučený interval pro pravidelnou kontrolu a údržbu je 1x za 6 měsíců.

O kontrole a údržbě (původní stav mobiliáře, provedené úkony, výsledný stav mobiliáře) je provozovatel nebo majitel povinen učinit záznam do řádné a prokazatelné evidence, optimálně včetně elektronické fotodokumentace stavu mobiliáře.

Při známce poškození je nezbytné místo opravit dle postupů, doporučených výrobcem. Při větším poškození je vhodné svěřit opravu výrobcí mobiliáře nebo specializované firmě.

Je zakázáno používat k čištění chemická rozpouštědla, louhy, kyseliny všeho druhu nebo jiné agresivní přípravky. V některých případech nelze používat ani čisticí prostředky na bázi acetonu nebo benzínu (nerezové díly).

V případě použití prostředků na čištění dřezů nebo vodovodních baterií musí být místa neutralizována mýdlovou vodou a ještě řádně opláchnuta čistou vodou.

Při čištění povrchu mobiliáře je zakázáno používat špachtle, škrabky, nože, drátěnky a jiné ostré předměty.

Není přípustné použít na čištění ocelovou drátěnku či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch poškrábat nebo odřít. Stejně jako používání agresivních chemických prostředků.

OPLÁŠTĚNÍ PÍTKA Z KOROZIVZDORNÉ OCELI:

I přes vynikající vlastnosti nerezové oceli vůči oxidaci a korozi nelze zabránit znečištění a případnému poškození povrchu přírodními vlivy, jako jsou například agresivní prostředí, vysoká vlhkost vzduchu a prach, obsažený ve vzduchu. Prach může obsahovat malé částice kovů a rzi, které se uvolnily z jiných předmětů a případně se na povrchu mobiliáře usadí a způsobují na něm různé skvrny, zabarvení a deformace.

Je obvyklým jevem, že na povrchu se rovněž usazují mastnoty a další různé nečistoty. Viditelné jsou i stopy po dotyku rukou, například při manipulaci s výrobkem bez ochranných rukavic nebo při běžném užívání mobiliáře.

Je nezbytné, aby uživatel nejpozději 1x za 6 měsíců prohlédl konstrukci a zjistil její stav.

Postup pro kontrolu a čištění: prováděnou v maximálním intervalu 6 měsíců:

1. mycí houbou omýt a očistit povrch horkou vodou s mýdlem nebo slabým roztokem horké vody se saponátem
2. opláchnout povrch čistou vodou
3. vytřít do sucha

U broušeného nebo kartáčovaného povrchu je vhodné vést tahy rukou vždy ve směru kresby povrchu. V žádném případě není přípustné použít na čištění ocelovou drátěnku či abrazivní prostředky na bázi písku, které by mohly povrch nerezových dílů poškrábat nebo odřít.

Postupy pro odstranění jednotlivých problémů:**1. Otisky prstů:**

- » mycí houbou omýt povrch horkou vodou s mýdlem nebo organickým (lihovým) rozpouštědlem
- » opláchnout čistou vodou
- » vytřít do sucha

2. Stopy od oleje a tuků:

- » mycí houbou omýt povrch horkou vodou s mýdlem nebo organickým (lihovým) rozpouštědlem
- » opláchnout čistou vodou
- » vytřít do sucha

UPOZORNĚNÍ:

Po dokonalém vyčištění je povrch zbaven mastnoty a tím i jakékoliv ochrany. Navíc na povrchu vždy ulpí látky z čistících přípravků, které mohou s neošetřeným kovem reagovat a zanechat na něm neodstranitelné skvrny. Je proto nezbytné po každé „čisticí kúře“ dostupná místa nakonzervovat. Pro tento úkon doporučujeme sprej na ošetření ušlechtilé oceli (pěna ve spreji) od renomovaných výrobců. Vyleštěný povrch je potažen tenkým filmem na bázi parafinů, které jej nejen dlouhodobě chrání, ale také velmi dobře odolává otiskům prstů, mastnotám i jiným nečistotám. Každé další čištění pravidelně ošetřovaných nerezových prvků je podstatně rychlejší a jednodušší. Doporučujeme aplikovat i na zcela nový výrobek ještě před zahájením běžného provozu.

SPOJOVACÍ MATERIÁL:

Je nutné nejpozději **1x za 6 měsíců** zkontrolovat spojovací materiál a při uvolnění dotáhnout, aby nemohlo dojít k znehodnocení výrobku či jeho odcizení.

MECHANISMY:

U pohyblivých mechanismů je nutná pravidelná údržba prováděná v maximálním intervalu **3 měsíců**.

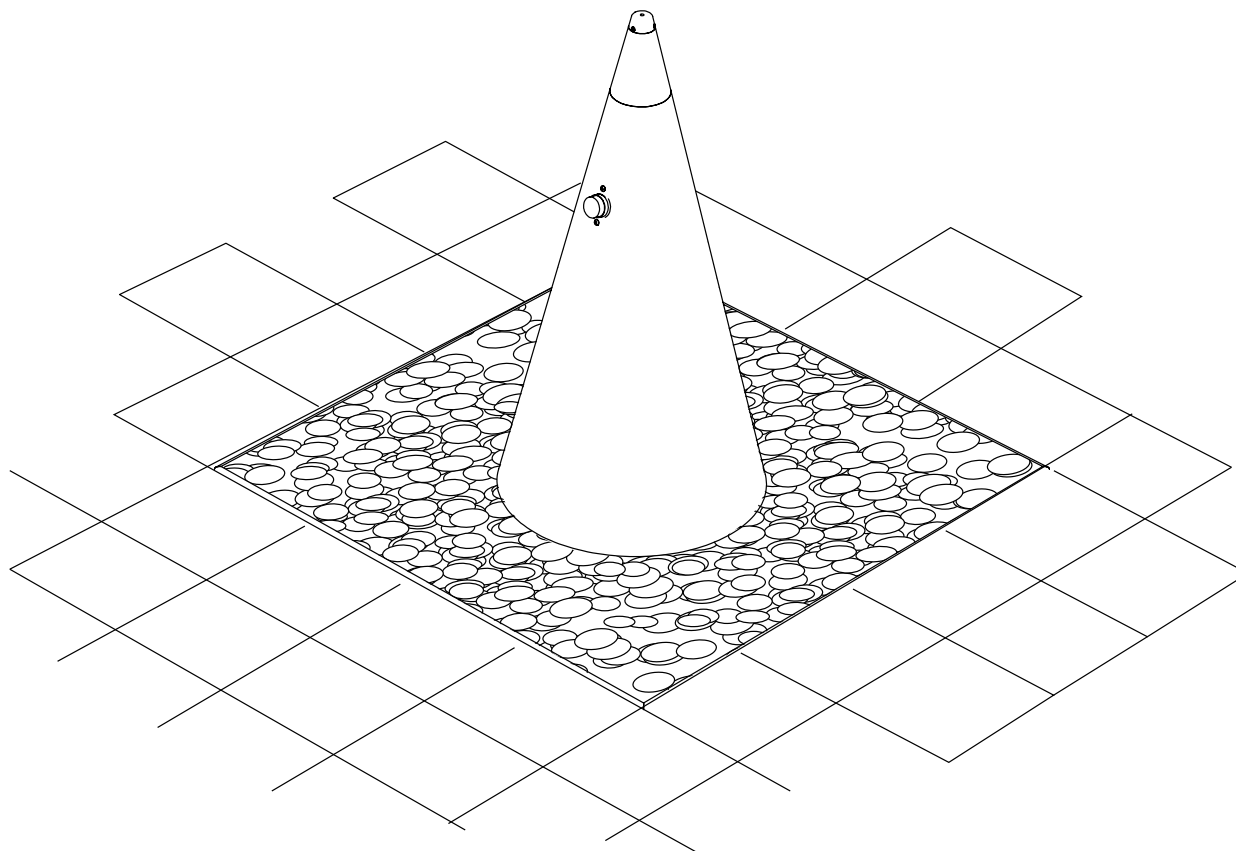
Postup pro kontrolu a čištění:

1. Očistit mechanismy od nečistot a prachu, doporučujeme použít hadřík nebo štetceček
 2. Vyzkoušet funkčnost mechanismů
 3. Promazat mechanismy vazelinou ve spreji nebo jemným promazávacím olejem (na šicí stroje apod.)
 4. Několikrát vyzkoušet funkci, aby olej pronikl do celého mechanismu
- Pokud je na mechanismu zjištěna závada, dodá výrobce dle požadavku zákazníka a jeho objednávky nový a případně provede výměnu mechanismu.-

UPOZORNĚNÍ:

Důležitá je údržba hlavně před a po zimním období. V případě klimatických možností doporučujeme vizuální kontrolu provádět i v průběhu zimního období.

DODLÁŽDI



Bravo!